

Промышленный моторизованный клапан

CAST JADE

Технические характеристики

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90

Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40

Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69



ENOLGAS

CAST JADE

Плоские шаровые краны из нержавеющей и углеродистой сталей, имеющие прочную усовершенствованную конструкцию, воплотили в себе двадцатилетний производственный опыт компании Enolgas.

Применение точного литья корпуса клапана с последующей обработкой на станках с ЧПУ гарантирует высокий стандарт качества.

Передовая конструкция и точная обработка клапана гарантируют превосходную герметичность и долговечность.



ПРОМЫШЛЕННЫЕ КРАНЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Противовыбросовый шток с тройным уплотнением. Две тарельчатые пружины на верхнем креплении штока. Закрытие в четверть оборота без рычага. Полный проход.

JADE

Возможно исполнение из нерж. и углерод. сталей. ISO монтажные отверстия для приводов. Пожаробезопасность BS 6755, API 6FA, API 607.

Общие рекомендации BS5351. Соединение с приводом ISO 5211.

ТОРЦЫ

Фланцы по UNI 2223-2229
DIN 2501 BL.1
ANSI B16.5.

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ

Стандартное PN 16
По запросу PN 25/PN 40
и ANSI 150.

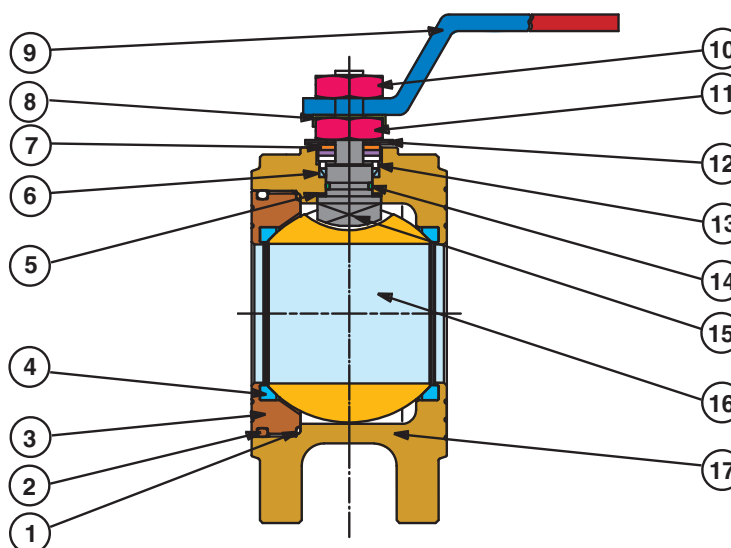
ТЕМПЕРАТУРНЫЕ ГРАНИЦЫ

От -30°C до +180°C

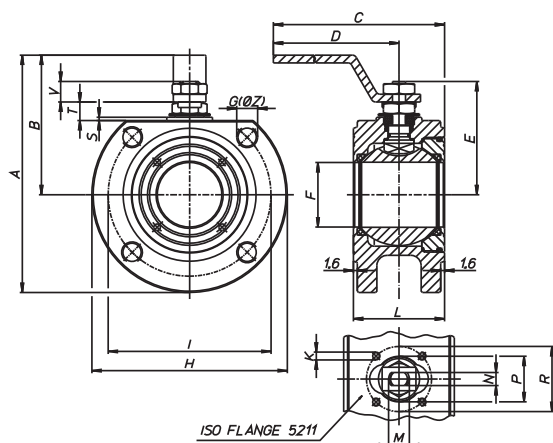
ПРИМЕНЕНИЕ

Химикаты и нефтепродукты, гидравлика, пневматика, вода, газы, пар и вакуум.

Для специального применения см. таблицу химической стойкости.



Часть	Описание	JADE нерж. сталь		JADE углерод. сталь
1	Неподвиж. прокладка	Из прутка		Тефлон P.T.F.E.
2	Неподвиж. кольцо	Черного цвета		NBR
3	Корпус втулки	Из прутка		AISI 316 D 1.4401
4	Седло шара	Из прутка		Тефлон P.T.F.E.
5	Упорная шайба	Из прутка		Тефлон P.T.F.E.
6	Уплотнение штока	Из прутка		Тефлон P.T.F.E.
7	Стопр	Штампованный		AISI 304 D 1.4301
8	Фиксатор гайки	Штампованный		AISI 304 D 1.4301
9	Рукоятка	П.В.Х. изоляция красного цв.		AISI 304 D 1.4301
10	Блокирующая гайка	Кованая		AISI 304 D 1.4301
11	Контргайка штока	Кованая		AISI 304 D 1.4301
12	Тарельчатые пружины	Тянутые		AISI 301 D 1.4310
13	Уплотнит. шайбы	Из прутка		AISI 303 D 1.4305
14	Уплотнит. кольцо	Зеленое или черное		Фторкаучук
15	Шток	Из прутка		AISI 316 D 1.4401
16	Шар	Кованый		AISI 316 D 1.4401
17	Корпус	Точное литье		AISI 316 D 1.4408



- 15% СТЕКЛОНАПОЛНЕННЫЙ PTFE
Температурные границы -30°C + 195°C
- PTFE-КАРБОГРАФИТ
Температурные границы -30°C + 210°C
- Цельное седло из PTFE от DN 15 до DN 100
- Редуктор с ручным управлением
- Желтая рукоятка для газа
- Полный шар и однонаправленный клапан
- Антистатическое устройство от DN 15 до DN 32
- По запросу возможно исполнение с сертификатом ATEX
- Корпус из LF2 до -30°C
- Конструкция AISI 304
- Шар из латуни
- Версия без смазки

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

Удлиненный шток для изолированных труб.

[illegible]

Пусковой крутящий момент в Nm

DN size		32	40	50	65	80	100			
PN - bar	0	16	25	35	55	75	150			
	16	19	28	39	59	84,5	168			
	25	20,5	29,5	41,5	62,5	92	180			
	40	22,5	31,5	44	67	99	195			
		Nm								

Значения в Nm могут меняться в зависимости от материала седла, температуры и от используемой жидкости. Для безопасной работы различных видов сервоуправления необхо-

димо предусматривать коэффициент безопасности = 1,5 для каждого условия.
При частом срабатывании арматуры крутящий момент значительно ниже, чем пусковой.

ДИАГРАММА ДАВЛЕНИЕ/ТЕМПЕРАТУРА

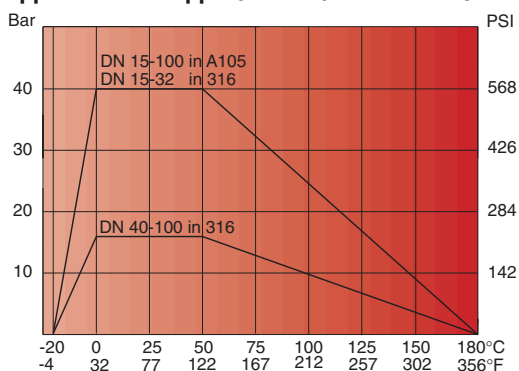
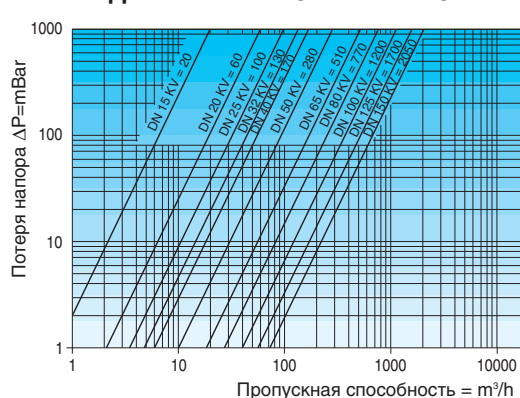


ДИАГРАММА ПОТЕРИ НАПОРА



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90

Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40

Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

Единый адрес для всех регионов: esb@nt-rt.ru || www.enolgas.nt-rt.ru